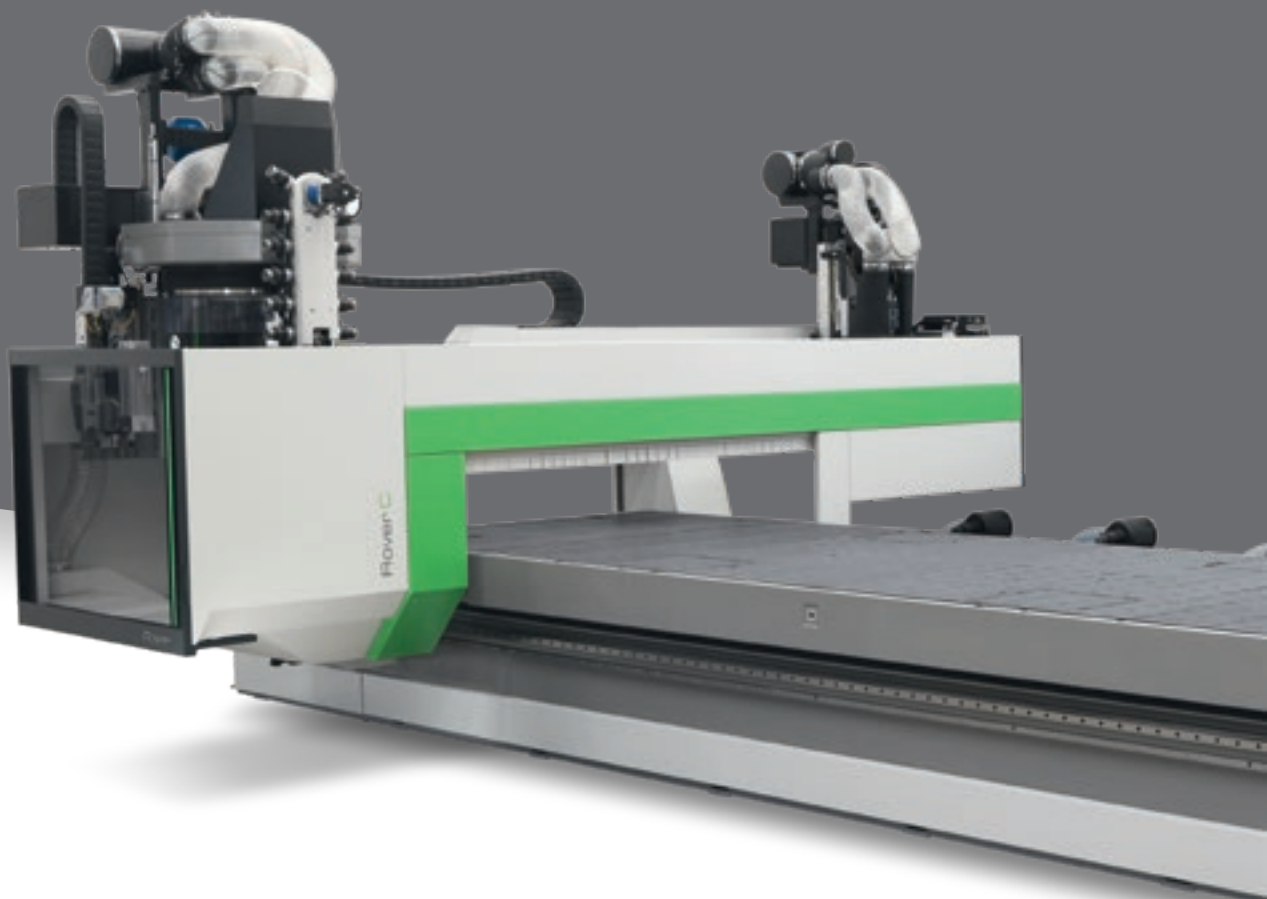


# PRO VER CFT

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР С ЧПУ



# СТАНОК ДЛЯ ТЯЖЁЛЫХ ОБРАБОТОК



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы **принять как можно больше производственных заданий**. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества **и персонализации конечной продукции** при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

**технологическими решениями**, способными удовлетворить требования предприятий, которые производят под заказ, значительно сокращая экономические затраты и время цикла. **Rover C FT** - это новый обрабатывающий центр, устанавливаемый отдельно и предназначенный не только для нестинга, а ещё и для деталей большой толщины, тяжёлых режимов обработки, изготовления специальной и смешанной продукции, фолдинга а также и для обработки алюминия и технологических материалов. Разработан для производств, требующих специфических обработок.



# ROVER C FT

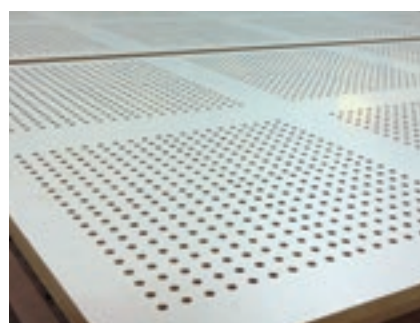
- ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК СТОЛЬ ЖЕ ВЫСОКОГО УРОВНЯ
- КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ
- МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ
- ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ НАДЁЖНОЙ И ДОЛГОВЕЧНОЙ РАБОТЫ

# БЕСКОНЕЧНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИ ОБРАБОТКЕ

Технология нового станка Rover C FT позволяет производить детали сложных форм и большой толщины, обеспечивая качество, точность и долговечность.



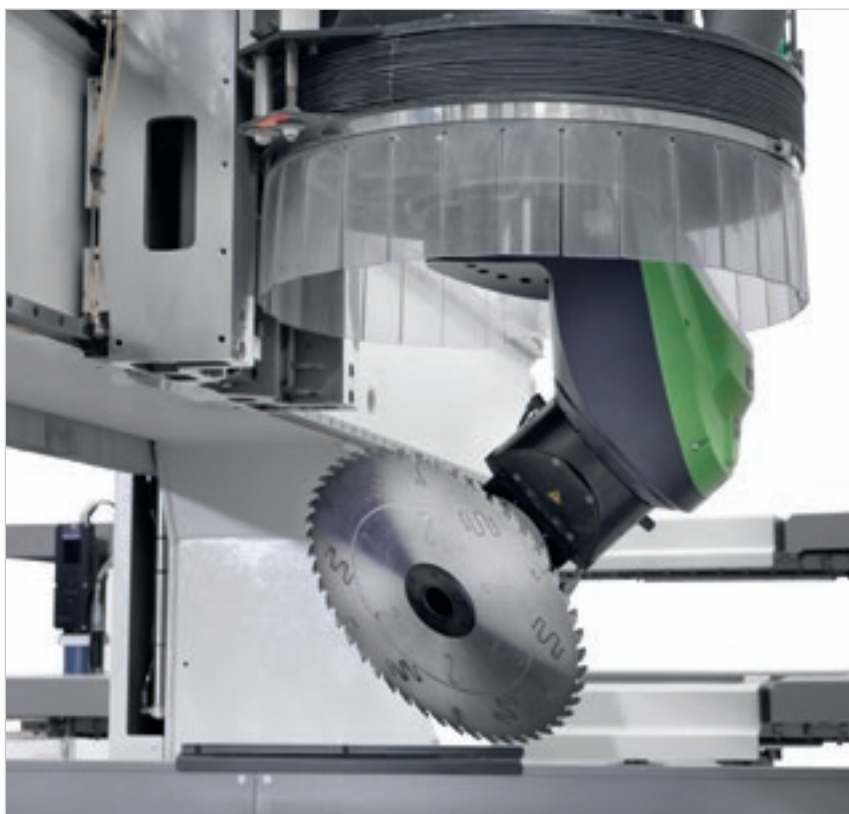
ТЕХНОЛОГИИ BIESSE И 10-ЛЕТНИЙ ОПЫТ  
С ТЕХНОЛОГИЕЙ “НЕСТИНГ” ИДЕАЛЬНОЕ  
СОЧЕТАНИЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ШИРОКОГО  
ДИАПАЗОНА ОПЕРАЦИЙ



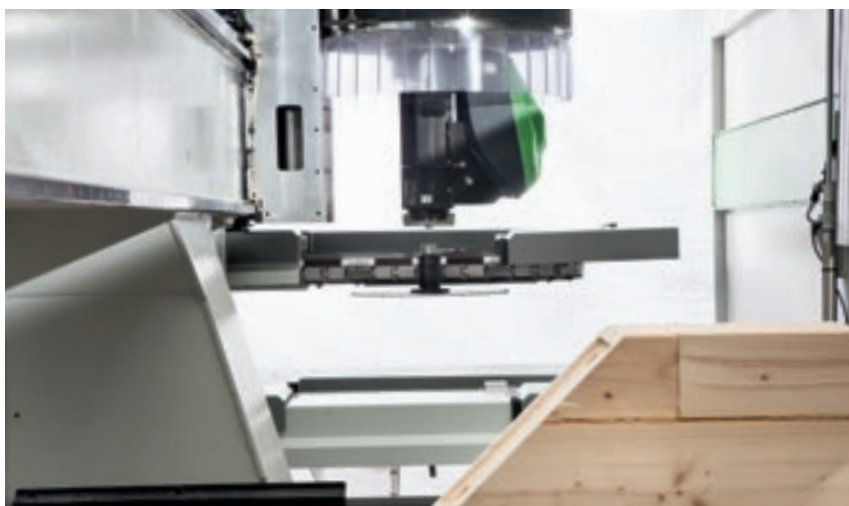
Модульность конструкции позволяет Biesse поставлять машины с конфигурациями, соответствующими требованиям клиентов.

# ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК СТОЛЬ ЖЕ ВЫСОКОГО УРОВНЯ

Уникальные технологические решения, отвечающие требованиям производительности и гибкости самых требовательных производителей.

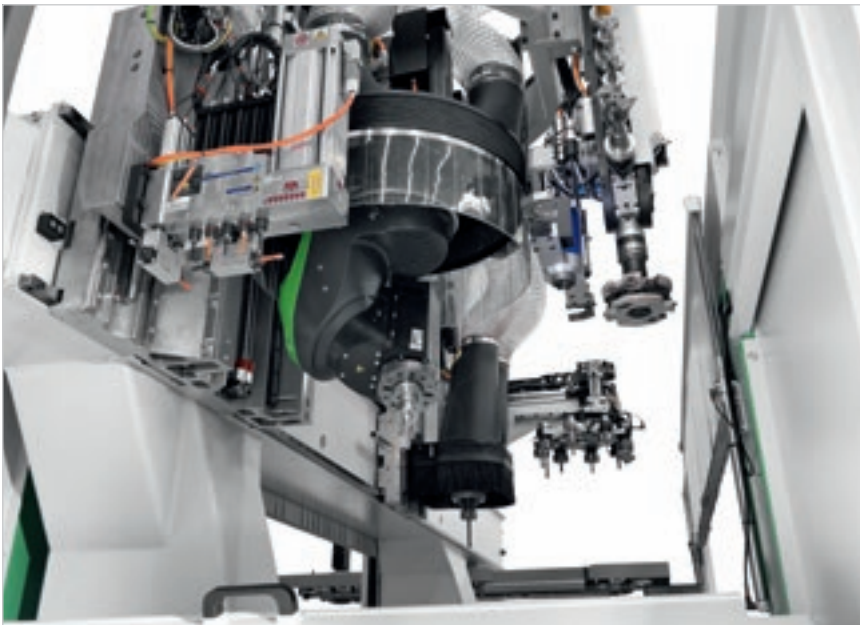


Рабочая голова с 5 интерполирующимися осями, мощностью 21,5 кВт уже при скорости 8000 об/мин., самая мощная из имеющихся на рынке, что позволяет производить наиболее сложные обработки с сохранением качества и точности.



Решения, разработанные для Rover C, позволяют производить быструю смену инструмента при сокращении времени цикла.

**СПОСОБНОСТЬ ОБРАБАТЫВАТЬ КОМПОНЕНТЫ БОЛЬШОЙ ВЫСОТЫ БЛАГОДАРЯ ПРОХОДУ ДЕТАЛИ 400 И 500 ММ (ОПЦИЯ).**



Возможная комбинация 5-осевой или 4-осевой групп позволяет изготавливать любой тип продукции. Независимые оси Y позволяют производить смену инструмента при помощи магазина в скрытое время с использованием большего количества инструментов, доступных на станке.

**ВЕКТОРНАЯ СКОРОСТЬ ОСЕЙ ОТ 124 ДО 156 М/МИН, УСКОРЕНИЕ ОТ 3,5 ДО 5 М/С<sup>2</sup> В ЦЕЛЯХ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.**

# ВЫСОКИЕ ТЕХНО ЛОГИИ

## ТОЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ МОЩНОСТИ

Уникальные технологические решения для удовлетворения требований по производительности и гибкости самых требовательных производителей мебели.

Новая рабочая голова с 5 интерполирующимися осями позволяет производить сложные обработки с сохранением качества и точности. Путём комбинирования групп с 5 и 4 осями возможно производить обработки любого типа. Независимые оси Y позволяют производить смену инструментов без влияния на время цикла, а высокие скорости и ускорения осей обеспечивают высокую производительность.



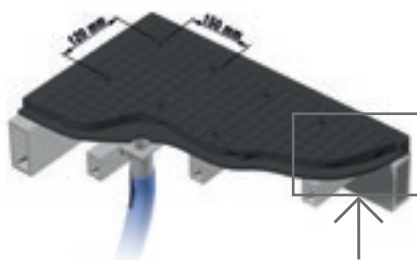


# МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ОБРАБОТКИ

Никаких ограничений при фиксации деталей. Biesse способна поставить многочисленные технические решения в зависимости от специфических требований клиента.



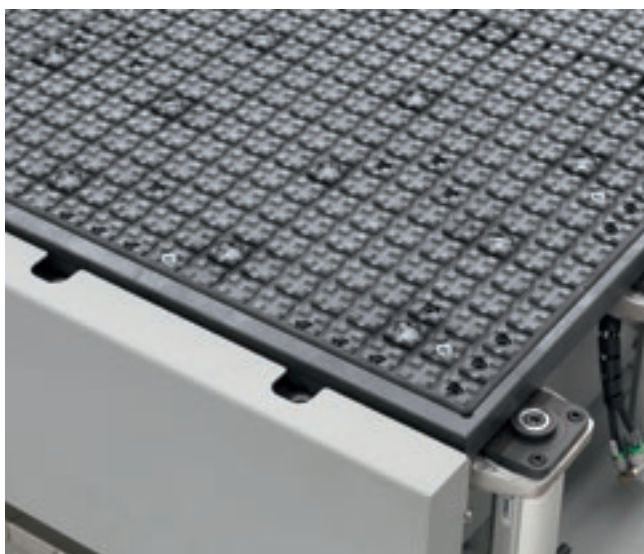
Технология Мультизоны для концентрации вакуума в маленькой зоне рабочего стола для фиксации деталей минимальных размеров.



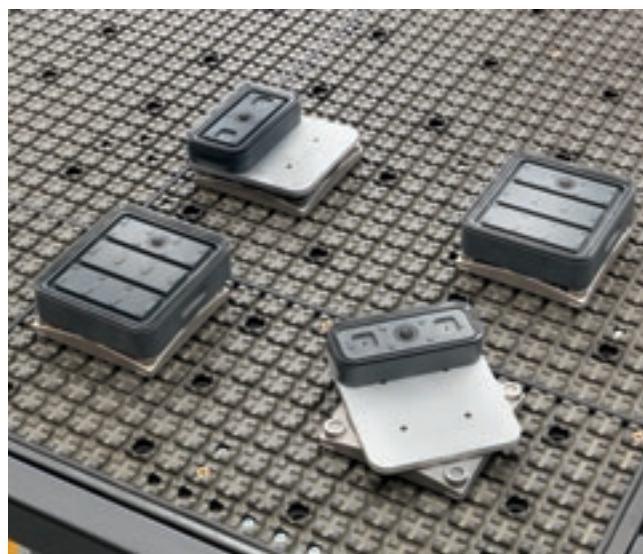
КАМЕРА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ  
ВАКУУМА

Вакуумная фиксация прекрасно подстраивается к размерам панели и позволяет производить переход от одного формата к другому без необходимости ручных операций.

## МАКСИМАЛЬНАЯ СИЛА ФИКСАЦИИ ПАНЕЛЕЙ БЛАГОДАРЯ УМНОЙ СИСТЕМЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВАКУУМА С РЕСИВЕРОМ, ВСТРОЕННЫМ В РАБОЧИЙ СТОЛ.



Рабочий стол из слоистого фенола с вакуумной системой.



Вакуумные модули, свободно позиционируемые на рабочем столе FT без специальных коннекторов.

## ИДЕАЛЬНАЯ ФИКСАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ЛЮБОГО ТИПА

Дополнительный вспомогательный выход вакуума и сжатого воздуха для фиксации деталей сложной формы.



Фиксация деталей на специальных вакуумных контршаблонах.



Возможность позиционировать зажимы Uniclamp или специализированные системы пневматической фиксации.

# ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ НА ДОЛГИЙ СРОК

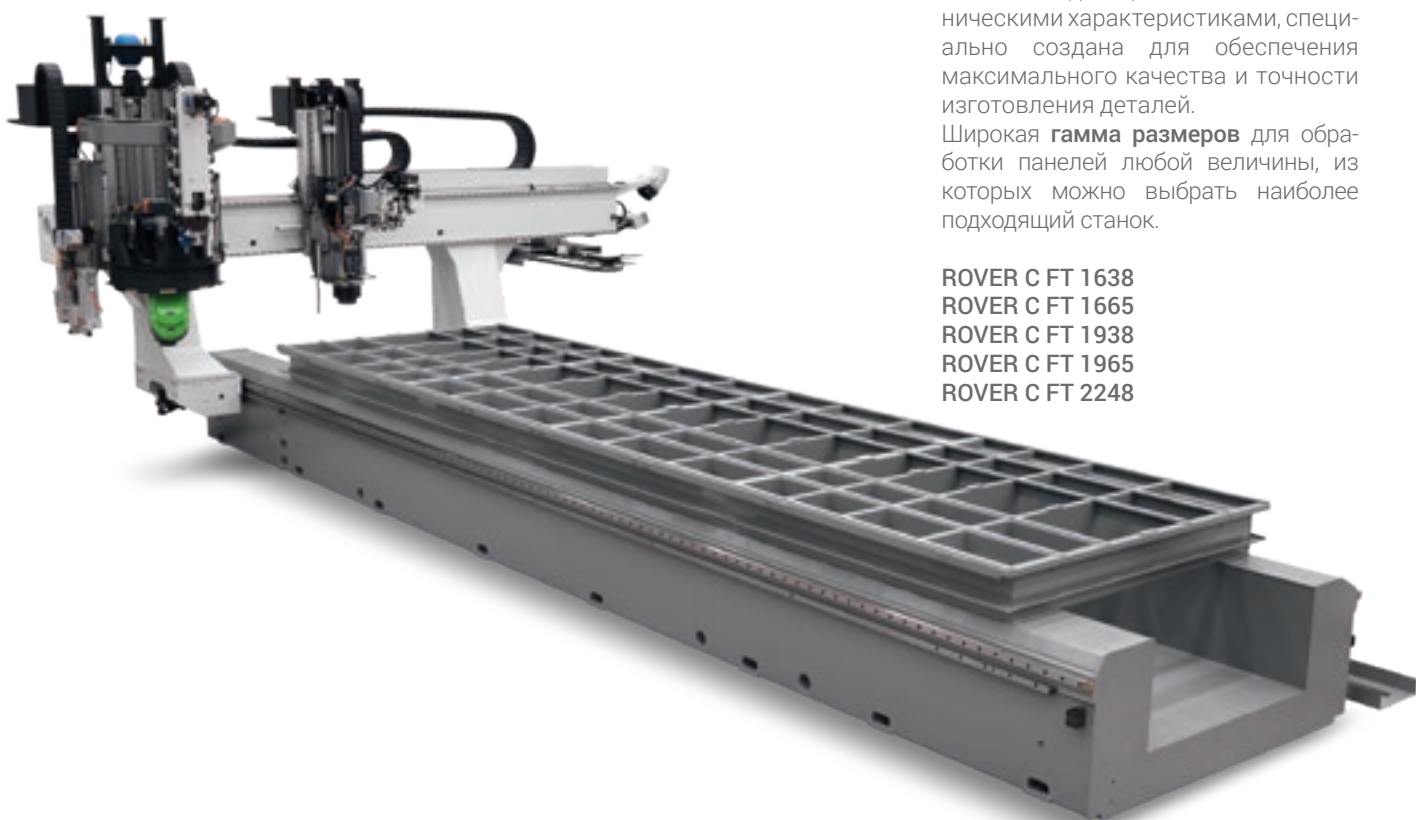
Портальная конструкция разработана для повышения стандартов точности и надежности при выполнении обработок.



Единая монолитная станина в виде замкнутой кольцевой структуры. Массивная структура, крайне жёсткая и обладающая высокими механическими характеристиками, специально создана для обеспечения максимального качества и точности изготовления деталей.

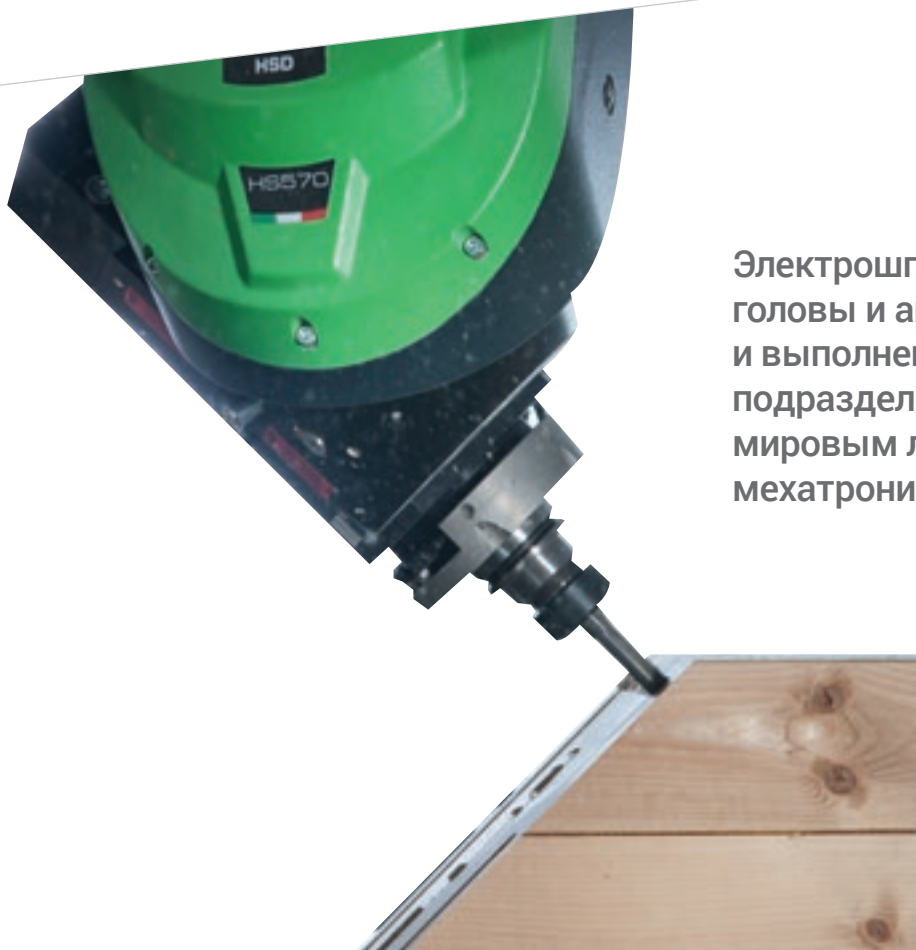
Широкая **гамма размеров** для обработки панелей любой величины, из которых можно выбрать наиболее подходящий станок.

ROVER C FT 1638  
ROVER C FT 1665  
ROVER C FT 1938  
ROVER C FT 1965  
ROVER C FT 2248



Двойной привод по оси X позволяет достигать больших скоростей и ускорений при сохранении высокой точности и качества отделки.

# ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ



Электрошпиндели, сверлильные головы и агрегаты спроектированы и выполнены для Biesse подразделением HSD, являющимся мировым лидером в секторе мехатроники.



**Biesse использует высококачественные компоненты для всех станков своей гаммы продукции.**

Многофункциональная группа с непрерывным вращением на 360° с ЧПУ может вмещать агрегаты для выполнения специфических обработок (выборка под замок, места под петли, глубокое горизонтальное сверление, торцевание и т.д.).



Новая ось **C Torque**: с системой Direct Drive. Отсутствие шестеренчатых передач дает максимальную точность, скорость и надежность. Бесконечное вращение на 360° и интерполяция для обработки деталей сложной формы.

# IDE NTITY

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

**Инновационная и концептуальная эстетика характеризует отличительную неповторимость Biesse.**

Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости оператору. Имеется светодиод с 5 цветами, показывающий в реальном времени состояние станка, и позволяет удобно и безопасно отслеживать фазы обработки.

A close-up photograph of the Rover logo, which consists of the word "ROVER" in a stylized, metallic, three-dimensional font. The logo is mounted on a dark, textured surface. In the background, a vertical green light strip is visible, creating a modern and high-tech atmosphere. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen of the letters.

ROVER

# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ЦИКЛА ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Нулевое время на переоснащение станка благодаря новым решениям в области смены инструмента, что также позволяет иметь в распоряжении более 100 инструментов.



**Двойной магазин инструмента** на каретке X на 44-66 позиций для быстрой смены инструмента и сокращения времени обработки. Возможность размещения пил диаметром 400 мм.



**Магазин инструментов в виде вертикальной цепи** на оси Y на 10-15 позиций.

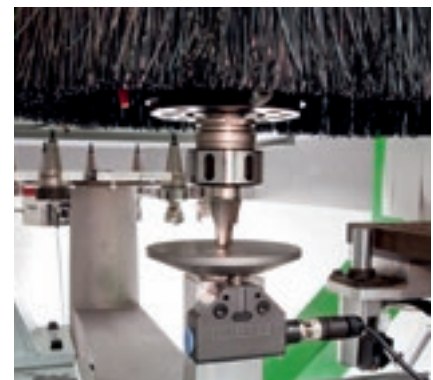




Устройство **Pick Up** позволяет оснащать магазины на станке.



**Независимые оси Y** позволяют производить смену инструмента при помощи магазина в скрытое время с использованием большого количества инструментов, доступных на станке. Челнок в вертикальном цепном магазине делает смену инструмента очень быстрой.



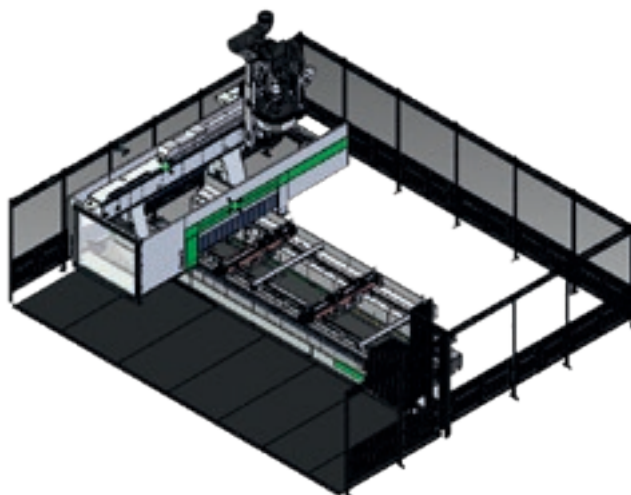
Сокращение времени оснащения станка без ошибок со стороны оператора благодаря **Контактному измерителю**, который позволяет производить автоматическое измерение длины инструмента.

# МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

Чувствительные коврики позволяют станку постоянно работать на максимальной скорости.



Безопасность и гибкость благодаря новым бамперам в сочетании с фотоэлементами, не занимающими пространства на полу.



**ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ  
ПО ПЕРИМЕТРУ С ПЕРЕДНЕЙ  
ДВЕРЦЕЙ ДЛЯ ДОСТУПА.**



Боковые шторы для защиты рабочей группы, подвижные с целью дать возможность работать на максимальной скорости при полной безопасности.

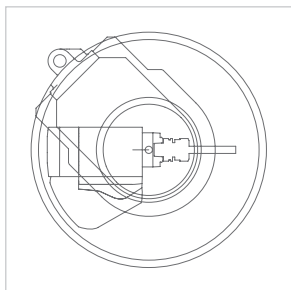


Удаленная консоль управления для немедленного и непосредственного управления со стороны оператора.

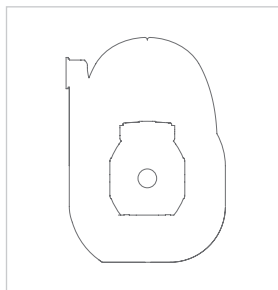
Максимальная видимость обработки. Светодиодная пятицветная полоска, показывающая состояние станка в реальном времени. Простой доступ при выполнении операций оснащения благодаря открываемому переднему кожуху.



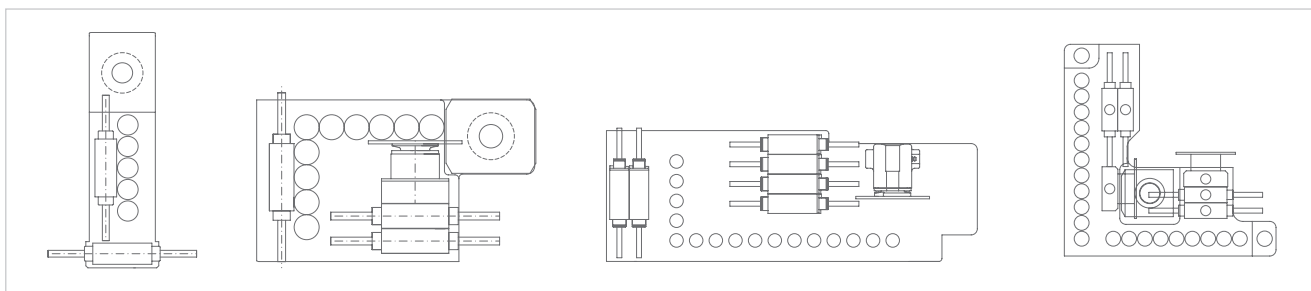
# МНОЖЕСТВО КОНФИГУРАЦИЙ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТРЕБОВА- НИЙ ПРОИЗВОДСТВА



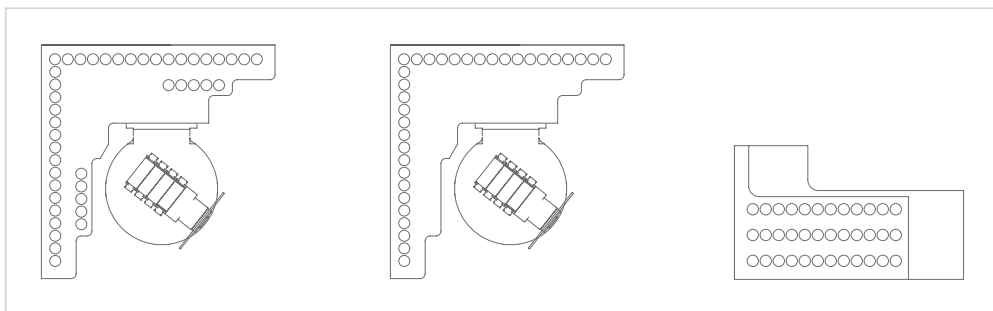
5-осевая  
фрезервальная  
группа мощностью  
до 21,5 кВт.



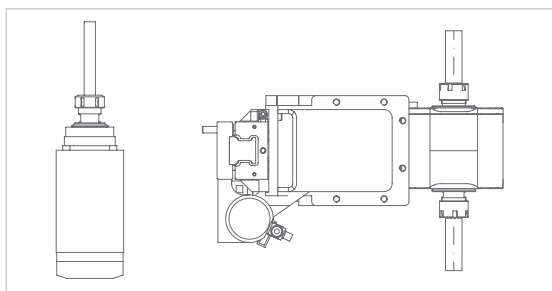
Фрезервальная  
группа с воздушным  
или жидкостным  
охлаждением и  
мощностью до 19,2 кВт.



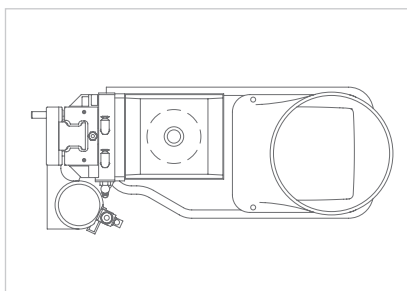
Сверильные головы, поставляемые в комплектации от 9 до 30 инструментов: ВНЗ 9 - ВНЗ 17 L - ВНЗ 29 L - ВНЗ 30 2L до 6000 об/мин.



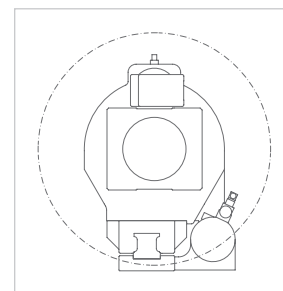
Сверильные головы  
ВНС42-ВНС32-ВН36 до  
8000 об/мин.



Устройство для горизонтального фрезерования  
с 1 или 2 выходами.



Устройство для горизонтального  
сверления мощностью 6 кВт.



Многофункциональная  
группа с поворотом на  
360°.

## АГРЕГАТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБОГО ТИПА ОБРАБОТКИ



**Фиксированный вертикальный двигатель** предназначен для дополнительных обработок по фрезерованию (слот, антискол, и т.д.).



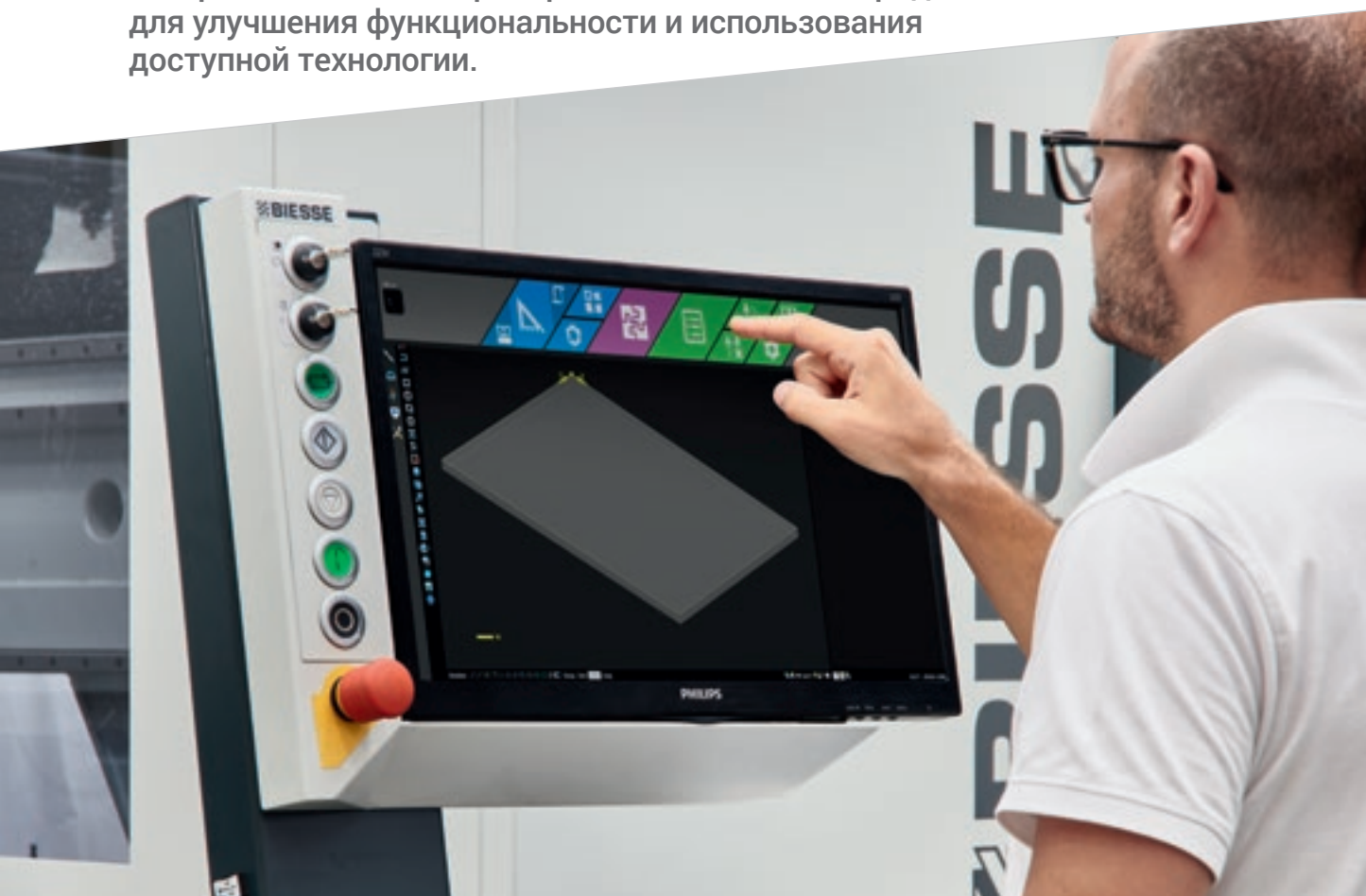
**Горизонтальный фиксированный двигатель** для вырезов под замки.



**Горизонтальный двигатель с 2 выходами** с жидкостным охлаждением. Может также поставаться в версии с наклоном по команде ЧПУ для горизонтальной, наклонной и вертикальной обработки.

# САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ

bTouch представляет собой дополнительное устройство, которое может быть приобретено также после продажи, для улучшения функциональности и использования доступной технологии.



**bTouch - это новый сенсорный экран 21,5", позволяющий выполнять все функции, выполняемые мышью и клавиатурой, обеспечивая прямую интерактивность между пользователем и устройством.**

Полностью интегрирован в B\_SUITE 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

Экран имеет максимальное разрешение 1920 x 1080 (Full HD) при 60 Гц.

В частности, можно:

- ✔ Создавать любые программы CAD (в том числе параметрические), включающие геометрию и обработку
- ✔ Увеличивать, перемещать и поворачивать элементы (детали, ЧПУ, инструменты и т.д.), присутствующие в области CAD/CAM
- ✔ Оснащать магазины, просто смещая инструменты в определенное для них положение
- ✔ Подготовить станок для соответствующего позиционирования детали (настройка станка), Перемещая плоскости и каретки в желаемое положение
- ✔ Отправлять программу в спецификацию, изменять параметры и направлять её на ЧПУ для последующей обработки
- ✔ Управлять всеми командами, присутствующими на сенсорном пульте

# INDUSTRY 4.0 READY



**Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при исполнении производственных процессов, будучи объединенным в интеллектуальные сети.**

Biesse стремится трансформировать фабрики, принадлежащие нашим клиентам, в фабрики в реальном времени, которые готовы предоставить возможности цифрового производства. Интеллектуальные машины и программное обеспечение становятся незаменимыми инструментами, которые облегчают повседневную работу тех, кто ежедневно обрабатывает древесину и другие материалы.

**INDUSTRY 4.0 READY**

# ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ



**B\_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
САД/САМ СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,  
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ  
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ  
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ  
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.





# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



**В\_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МОДУЛЬ В\_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.**

- ▮ Гибкость и уменьшение рабочего времени и затрат на производство.
- ▮ Оптимизация для любых видов продукции.
- ▮ Управление изделиями, листами и этикетками.
- ▮ Интеграция с программами компании.



# ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ



SmartConnection представляет собой веб-решение, которое может использоваться с любого устройства.



**SMARTCONNECTION - ЭТО ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКАЗАМИ НА ПРЕДПРИЯТИИ, НАЧИНАЯ ОТ ИХ СОЗДАНИЯ И ЗАКАНЧИВАЯ КАЛЕНДАРНЫМ ПЛАНИРОВАНИЕМ И ФАКТИЧЕСКИМ ВВОДОМ В ПРОИЗВОДСТВО, ВСЕГО ПОСРЕДСТВОМ НЕСКОЛЬКИХ ПРОСТЫХ И ИНТУИТИВНЫХ ШАГОВ.**

**БЛАГОДАря SMARTCONNECTION МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ, ПРЕВРАЩАЯ КОМПАНИЮ В РАБОТАЮЩЕЕ В КЛЮЧЕ 4.0 ПРОИЗВОДСТВО.**

**ОБРАБОТАЙТЕ ЗАКАЗ**



**ЗАПРОГРАММИРУЙТЕ**

# SMART CONNECTION

Powered by Retuner



**ВНЕСИТЕ В КАЛЕНДАРЬ**

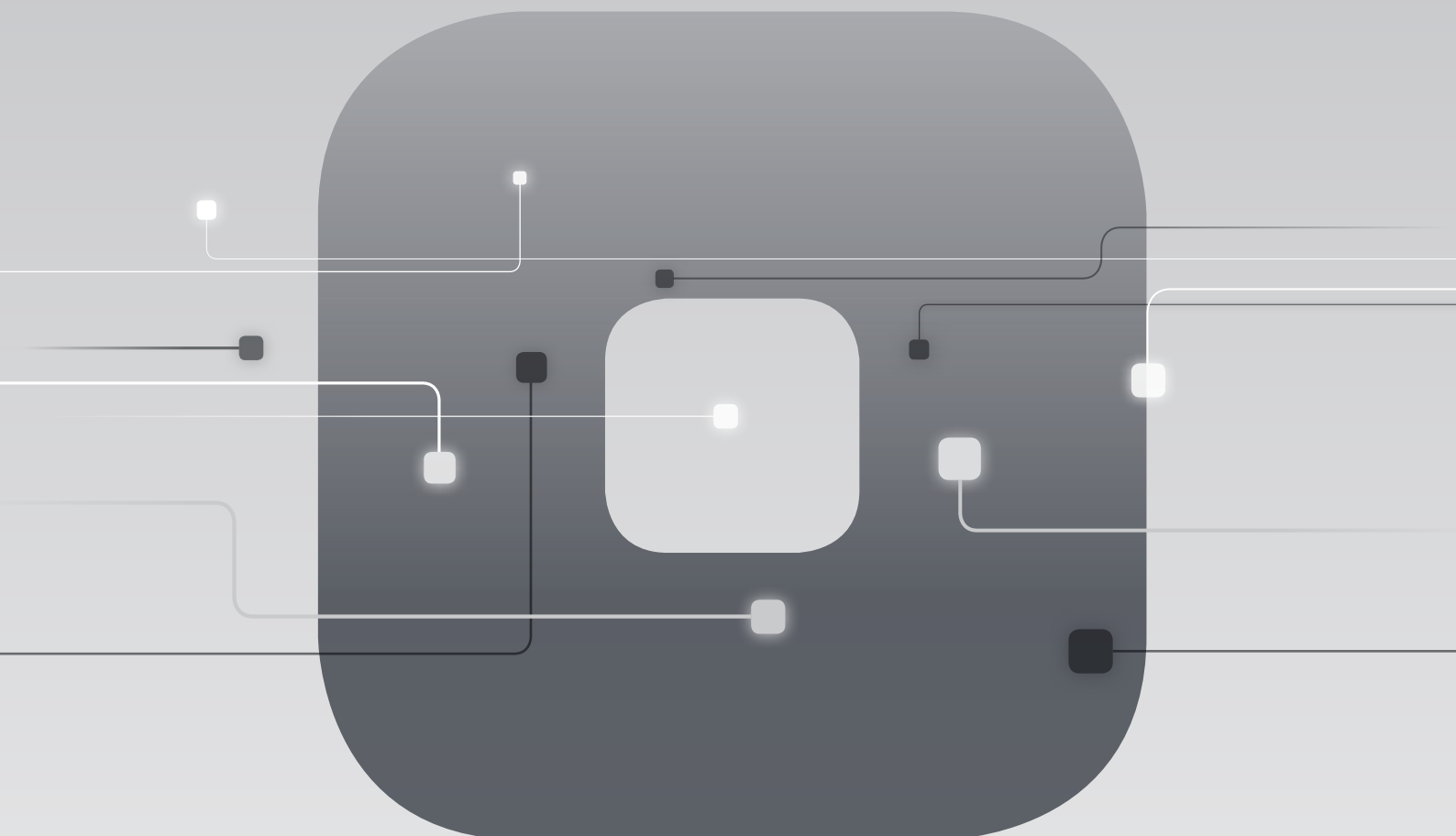
**РАБОТАЙТЕ**



Biesse расширяет SmartConnection во всех регионах.  
Чтобы проверить его доступность в Вашей стране, свяжитесь с вашей референтной коммерческой структурой.

# SOPHIA

БОЛЬШАЯ ЦЕННОСТЬ СТАНКОВ



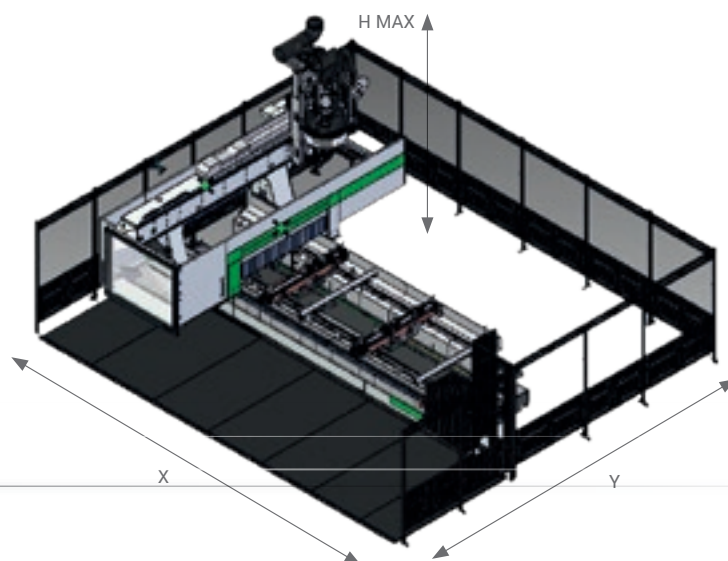
IoT-платформа компании Biesse, обеспечивающая доступ ее заказчикам и покупателям к широкой гамме услуг для облегчения и рационализации управления производственным процессом.

УСЛУГИ

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

АНАЛИЗ

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



## ГАБАРИТЫ В КОНФИГУРАЦИИ ЕС

		X ЕС с ковриками	Y ЕС с ковриками	X ЕС с бампером	Y ЕС с бампером	H MAX 5 осей
ROVER C FT 1638	мм	8121	6547	8361	6530	3370
ROVER C FT 1665	мм	11027	6547	11267	6530	3370
ROVER C FT 1938	мм	8121	6567	8361	6530	3370
ROVER C FT 1965	мм	11027	6567	11267	6530	3370
ROVER C FT 2248	мм	9320	7120	9574	7064	3370

## РАБОЧИЕ ПОЛЯ

		X	Y	Z
ROVER C FT 1638	мм	3765	1560	400 / 500
ROVER C FT 1665	мм	6450	1560	400 / 500
ROVER C FT 1938	мм	3765	1875	400 / 500
ROVER C FT 1965	мм	6450	1875	400 / 500
ROVER C FT 2248	мм	4801	2205	400 / 500

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Обработка панели из ольхи высотой 92 мм: Усредненный уровень поверхностного звукового давления A (Lp<sub>fA</sub>) 83 дБ (A). Уровневый уровень звуковой мощности A (L<sub>WA</sub>) 106 дБ (A). Обработка панели из ДСП высотой 19 мм: Удельный уровень поверхностного звукового давления A (Lp<sub>fA</sub>) 79 дБ (A). Погрешность измерения K = 4 дБ.

Измерения произведены с соблюдением нормативов EN ISO 3746 - EN ISO 11202 - UNI EN 848-3 и их последующие изменения. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того, чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень шумовой экспозиции рабочих, включают в себя длительность этой экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно количество станков и наличие других расположенных рядом рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка лучше провести оценку опасности и риска.

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## **ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА**

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## **ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ**

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## **ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ**

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## **РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ**

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## **ЦЕННЫЕ УСЛУГИ**

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.



## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# СДЕЛАНО С BIESSE

## СТРОИТЕЛИ ХРАМА «САГРАДА ФАМИЛИЯ» ПОСТАВИЛИ НА BIESSE

Плотники знаменитой базилики, спроектированной Антонио Гауди, приобретают обрабатывающий центр BIESSE, на котором будут в основном изготавливать формы для производства каменных, мраморных и цементных элементов, а также модулей для опалубок. Говорит Сальвадор Гвардиола, плотник с огромным опытом, специализирующийся на изготовлении плавучих средств и автор реконструкции

двух каравелл, на которых Колумб плывал в Америку, вот уже 19 лет как прораб стройки «Саграда Фамилия»: «Мы выбрали BIESSE за качество обрабатывающего центра и за уровень его технического сервиса», - утверждает Гвардиола, - «станок не должен останавливаться: в некоторые дни он работает 24 часа в сутки, поэтому нам необходимо

иметь возможность немедленно реагировать на любые неожиданности» Технический сервис BIESSE на стройке «Саграда Фамилия» будет действительно эффективным, точным и пунктуальным благодаря онлайн-сервису, который престижная итальянская фирма предоставляет своим клиентам.



Основана в Италии,  
международная  
изначально.

Мы - международная компания,  
производящая системы,  
интегрированные линии для  
обработки древесины, стекла,  
камня, пластика и композитных  
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно  
растущий благодаря всемирной  
сети, позволяет нам  
поддерживать развитие вашего  
бизнеса, расширяя возможности  
воображения.

Мастерство владения материалом,  
с 1969 года.

Мы упрощаем  
процесс  
изготовления  
изделий, чтобы  
раскрыть  
потенциал  
любого  
материала.



